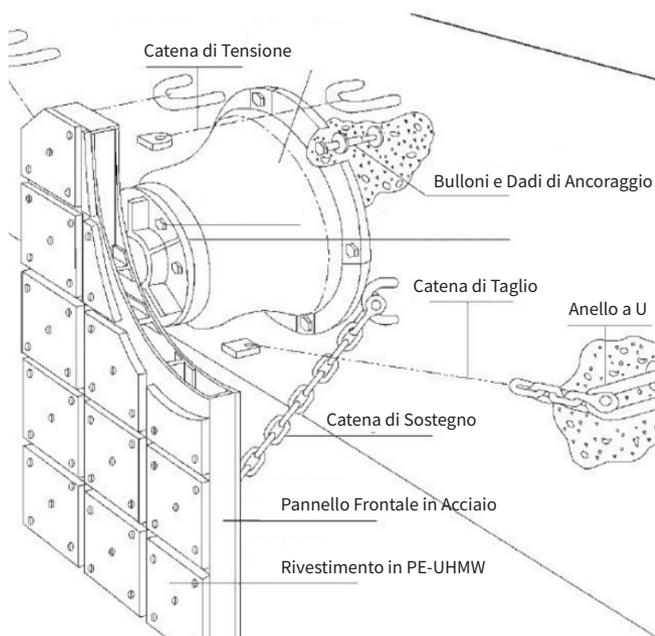




ANELTEC

ASSEMBLAGGIO DI FENDER A CELLULA E A CONO CON PANNELLO FRONTALE



Schema di montaggio dei fender a cellula e a cono

- **Pannello frontale in acciaio:** riduce la pressione superficiale per evitare danni al fender.
- **Rivestimento in PE-UHMW:** riduce il coefficiente di attrito per proteggere lo scafo delle imbarcazioni.
- **Bulloni e dadi di ancoraggio:** utilizzati per fissare il fender sulla superficie che lo ospiterà.
- **Anello a U:** fissa le catene alla superficie di ancoraggio.
- **Bulloni di collegamento, dadi:** collegano il fender con il pannello frontale, ed il pannello frontale con la superficie di rivestimento.
- **Catena di sostegno:** sostiene il pannello anteriore.
- **Catena di tensione:** limita la flessione del fender quando la parte inferiore del parafango è sottoposta a sforzo.
- **Catena di taglio:** impedisce al sistema fender di deflettere quando sottoposto a forze di taglio.



Perché utilizzare il PE-UHMW nella realizzazione di lastre per il settore navale.

Le lastre in PE-UHMW possono essere usate anche in applicazioni nel settore navale non correlate strettamente ai fender, per realizzare superfici a basso coefficiente di attrito.



Superficie resistente all'usura

Questi pannelli superano l'acciaio temperato per resistenza all'usura.



Assorbimento d'acqua pari a zero.

Ne risulta assenza di deterioramento dovuto alla permeazione dell'acqua.



Adatto a condizioni climatiche estreme.

Mantiene le proprietà fisiche fino a -260°C gradi. Resiste bene anche ai raggi UV.

Polietilene ad Altissimo Peso Molecolare



Grazie alle proprietà fisiche consente un ottimo scorrimento.



PE-UHMW